



mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

SEDIPSA STEEL, S.A. DE C.V.

**Av. HIDALGO No. 128, COLONIA AZOYATLA,
C.P. 42180, MINERAL DE LA REFORMA, HIDALGO.**

*Ha sido acreditado como Laboratorio de Ensayo bajo la norma
NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017. Requisitos generales para la
competencia de laboratorios de ensayo y calibración,
para la rama de **Metal Mecánica***

Acreditación Número: MM-0742-108/16

Fecha de acreditación: 2016-06-16

Fecha de actualización: 2023-04-20

No. de Referencia: 23LP1280

Trámite: Actualización del nombre o denominación social

Fecha de emisión: 2023-04-24

El alcance para realizar las pruebas es de conformidad con:

Ensayos no destructivos

Prueba: Radiografía Industrial.

Norma y/o método de referencia: Código ASME, Sec. V, Artículo 2 “Radiographic examination” Ed. 2021. Usando Rayos Gamma Iridio 192
ASME Sección I. Ed 2021, Rules for construction of power boilers
ASME Sección VIII Div. 1. Ed. 2021, Rules for construction of pressure Vessels
ASME Sección IX. Ed. 2021, Welding, Brazing, and Fusing Qualifications
ASME B31.1. Asme code for Power Piping Ed. 2020
ASME B31.3. Ed. 2020 Asme code for Process Piping
API 1104, ASME B31.4, ASME B31.8 Usando Rayos Gamma Iridio 192
Criterio de Aceptación API 1104
Código API-1104 Ed. 2013 Ad. 2014

Signatarios autorizados

Amado Maya Zeferino

Israel Ruiz López



mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 23LP1280

Julio Hernández Pérez
Prueba: Ultrasonido (Medición de Espesores)
Norma y/o método de referencia: ASTM – E – 797 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method.
Signatarios autorizados
Julio Hernández Pérez
Prueba: Ultrasonido Industrial (Detección de Fallas)
Norma y/o método de referencia: API 1104 ed. 22 (2021) "Welding of Pipelines and Related Facilities" AWS D1.1 Ed. 2020 "Structural Welding Code Steel" AWS D1.5 Ed. 2020 "Bridge Welding Code" ASME Section V Article 4 Ed 2021 "Ultrasonic Examination Methods Of Weld"
Signatarios autorizados
Julio Hernández Pérez
Prueba: Partículas Magnéticas (Recipientes Sujetos a Presión y Sistemas de Tuberías).
Norma y/o método de referencia: ASTM E 709-2021 Standard Guide for Magnetic Particle Testing. ASME Section V Article 7 Ed. 2021 "Magnetic Particle Testing". ASME Section VIII Ed. 2021 "Rules for Construction of Pressure Vessels". AWS D1.1 Ed. 2020" Structural welding code steel" AWS D1.5 Ed. 2020 Bridge Welding Code ASME Sección I ed. 2021 Rules for construction of power boilers, ASME Sección VIII ed. 2021 Rules for construction of pressure Vessels, ASME B31.1 ed. 2020 ASME B31.3 ed. 2020 API-650 ed. 13 errata 1 (2021), API-653 ed 5 adenda 2 (2020)



mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 23LP1280

Signatarios autorizados
Julio Hernández Pérez
Prueba: Líquidos penetrantes (Recipientes Sujetos a Presión y Sistemas de Tuberías)
Norma y/o método de referencia: ASTM E-165-2018, "Standard Practice for Liquid Penetrant Examination for General Industry". ASME Sec V Art. 6 Ed. 2021 "Liquid Penetrant Examination". AWS D1.1:2020 "Structural Welding Code Steel". AWS D1.5:2020 "Bridge Welding Code". API 1104 Ed. 22 (2021) "Welding of Pipelines and Related Facilities". "Liquid Penetrant Examination" Tipo II método A – C. ASME Sección I ed. 2021 Rules for construction of power boilers. ASME Sección VIII ed. 2021 Rules for construction of pressure Vessels. ASME B31.1 ed. 2020. Asme code for Power Piping Ed. 2020, ASME B31.3 ed. 2020 Asme code for Process Piping,
Signatarios autorizados
Alexis Morales Caro
Amado Maya Zeferino
Israel Ruiz López
Julio Hernández Pérez
Prueba: Prueba de Fuga (Leak Testing)
Norma y/o método de referencia: ASME Secc V Art. 10 Ed. 2021 Prueba de Fuga (Leak Testing) por el Método de Emisión de Burbujas por Caja de Vacío. API 650 ed. 13 errata 1 (2021)



mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

No. de Referencia: 23LP1280

Signatarios autorizados
Alexis Morales Caro
Amado Maya Zeferino
Julio Hernández Pérez
Prueba: Inspección Visual
Norma y/o método de referencia ASME-BPVC 2021 Sec. V Artículo 9 “Visual Examination” API 1104 Ed. 22 (2021) “Welding of Pipelines and Related Facilities” ASME B31.1- 2020 Asme code for Power Piping ASME B31.3 – 2020 Asme code for Process Piping, ASME B 31.4- 2019 Pipeline Transportation Systems for Liquid and Slurries ASME Sección I ed. 2021 Rules for construction of power boilers ASME Sección IX ed. 2021. Welding, Brazing, and Fusing Qualifications, API 650 ed. 13 errata 1 (2021) Welded Tanks for Oil Storage API Standard 620 Design and Construction of Large Welded; Low-Pressure Storage Tanks Ed. 2018
Signatarios autorizados
Alexis Morales Caro
Julio Hernández Pérez

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

María Isabel López Martínez
Directora General

c.c.p expediente